

## Biogas-Fermenter aus Betonfertigteilen

In diesem europaweit richtungsweisenden Demonstrationsprojekt aus dem Programm Fabrik der Zukunft wurde erstmals ein Biogasbehälter aus Betonfertigteilen errichtet.

Der 12 m hohe Behälter mit einem Durchmesser von 20 m ist aus standardisierten industriell vorgefertigten Wand- und Deckenelementen erbaut. Der Einsatz des säurebeständigen Bindemittel „Slagstar“ erspart eine kostenintensive Innenbeschichtung und es entsteht 90 % weniger CO<sub>2</sub> in der Betonproduktion.

Die steife Dachkonstruktion aus Betonfertigteilen ermöglicht den Einbau eines zentralen Rührwerks. Dies sorgt für eine bessere Durchmischung des Gärsubstrats.

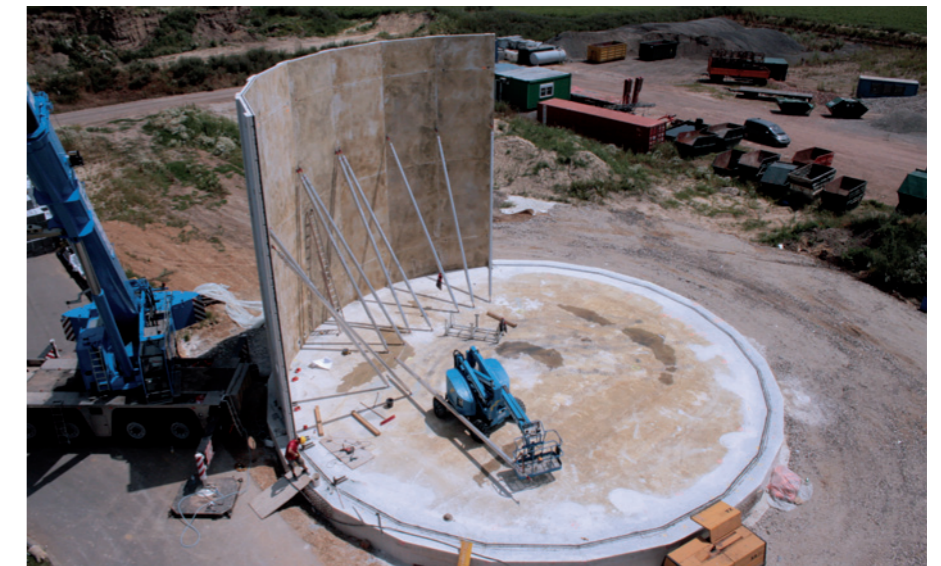
Das innovative Konstruktionsprinzip und Abdichtungskonzept eröffnet eine neue Ära im Bau von Fertigteilbehältern.

### TECHNISCHE DATEN

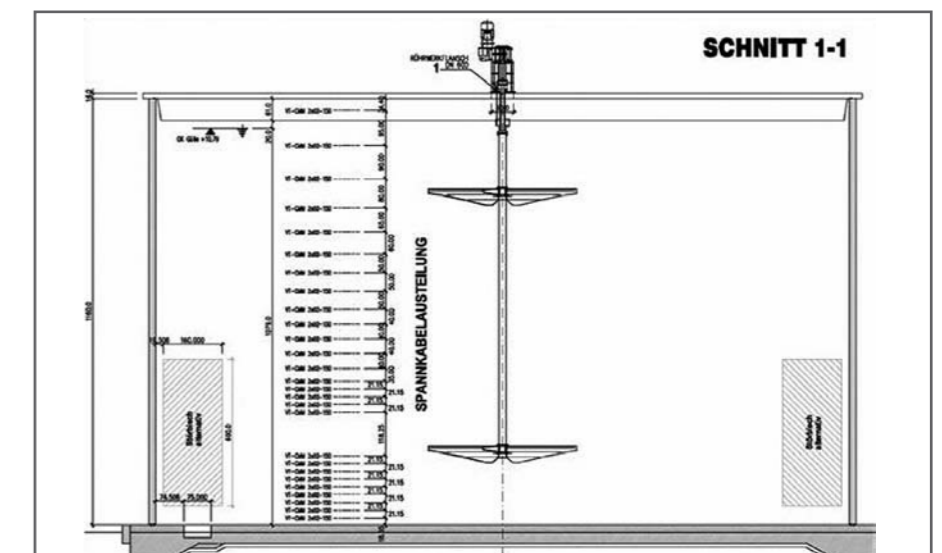
Fassungsvermögen: 3.000 m<sup>3</sup>  
 Behälter errichtet: aus 22 Wandelementen á 16 Tonnen  
 und 15 Deckenelementen  
 Errichtungsdauer: Fertigteilinstallation: 5 Werktage  
 Wärmedämmung: 5 Werktage  
 Verspannung: 5 Werktage



Versetzrahmen zur Montage der Wandelemente



Installation der vorgefertigten Wandelemente



Querschnitt des Biogasbehälters mit zentralem Rührwerk

Das Bundesministerium für Verkehr, Innovation und Technologie dankt den weiteren Kooperationspartnern für die gemeinsame Finanzierung dieser Demonstrationsanlage: